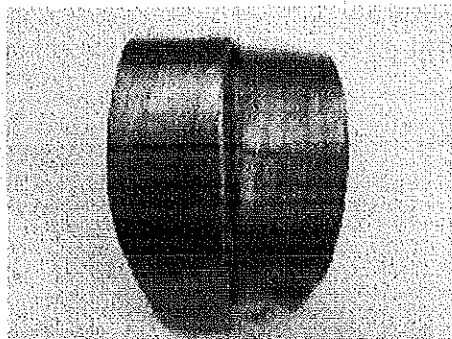


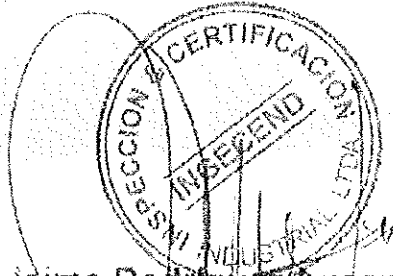
Informe de Resultados Ensayo de Doblado DG-002	Fecha : Abril 2016
	Revisión : 00
	Página : 1 de 1

Cliente	CONTRACTAL NORTE
Solicitante	Néstor Montoya
Tipo de Muestra	Probeta Acero Calificación Soldador Plancha
Soldador	RODRIGO ESTEBAN REBECO
Rut	13.712.473-4
Espesor	25mm
Proceso	GMAW
Posición	3G
WPS	GMAW-3G-AC-CONTRAC-001
Tipo Ensayo	Doblado de Lado
Fecha Recepción	Abril 2016
Fecha Emisión Informe	Abril 2016

1.- Identificación de Muestra

DG-002 :	Probeta de Calificación de Soldador, identificada con el nombre del Soldador.
----------	---




Jaime Rodríguez Lucero
 Inspector de Soldadura Certificado
 Inspector UT Calificado Nivel II NDT
 Inspector MT Calificado Nivel II NDT
 Inspector PT Calificado Nivel II NDT
 Inspector RT Calificado Nivel II NDT

PRUEBA DE DOBLADO DG-002		
Espécimen No.	Resultado	Comentarios
PB-1	APROBADO	SIN INDICACIONES
PB-2	APROBADO	SIN INDICACIONES

2.- Resultado

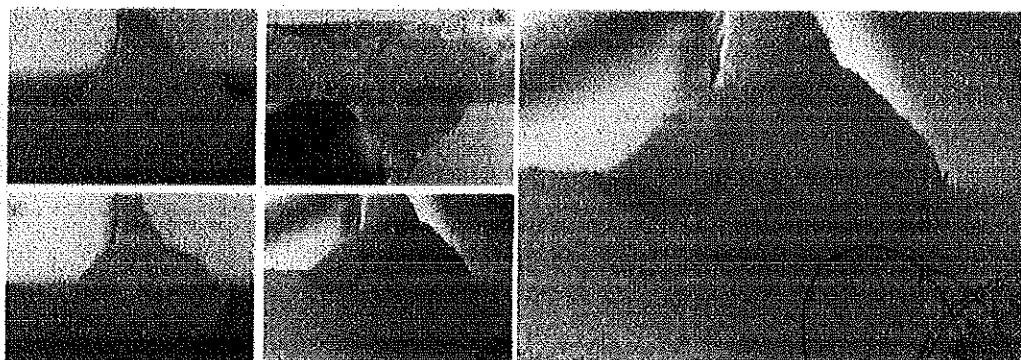
Según los requerimientos del Código AWS D1.1 2015, sección 4, las muestras extraídas cumplen el ensayo de doblado de lado, no detectando indicaciones relevantes en el ensayo.

Informe de Resultados Ensayo de Macrografía EM-005	Fecha : Abril 2016
	Revisión : 00
	Página : 1 de 1

Cliente :	CONTRACTAL NORTE
Solicitante :	Néstor Montoya
Tipo de Muestra :	Probeta Acero Calificación de Soldador
Soldador :	RODRIGO ESTEBAN REBECO
Rul :	13.712.473-4
Material Base :	ASTM A-36
Espesor :	12*25mm
Proceso :	GMAW
Posición :	3F
Tipo Ensayo :	Ensayo Macro
Fecha Recepción :	Abril 2016
Fecha Emisión Informe :	Abril 2016

1.- Identificación de Muestra

EM-005:	Probeta de Calificación de Soldador, presenta nombre Soldador.
---------	--



PRUEBA DE MACROGRAFIA EM-005		
Espécimen No.	Resultado	Comentarios
1C	APROBADO	SIN INDICACIONES
2C	APROBADO	SIN INDICACIONES
3C	APROBADO	SIN INDICACIONES

Jaime Rodríguez Lucero
 Inspector de Soldadura Certificado
 Inspector UT Certificado Nivel II NDT
 Inspector MT Certificado Nivel II NDT
 Inspector PT Certificado Nivel II NDT
 Inspector RT Certificado Nivel II NDT

2.- Resultado Macrografía.

Según los requerimientos de la Norma AWS D1.1 2015 las muestras extraídas cumplen el ensayo de macro, no detectando indicaciones en el ensayo.

CALIFICACION DE SOLDADOR AWS D1.1 2015
N° CS-AC-AWS-3G-002
IDENTIFICACION

Registro N° : CS-AC-AWS-3G-002
 Nombre Soldador : RODRIGO ESTEBAN REBECCO
 R.U.T. : 13.712.473-4
 Estampa : R
 Empresa : CONTRACTAL NORTE
 WPS utilizado : OMAW-3G-AC-CONTRAC-001
 Fecha : Abril 2016



VARIABLES	CALIFICACION UTILIZADA	RANGO CALIFICADO
Tipo de Proceso [tabla 4.12, ítem (1)]	GMAW	GMAW
Electrodo Único o Múltiple [tabla 4.12, ítem (7)]	UNICO	UNICO
Corriente / Polaridad	CCEP	CCEP
Posición [tabla 4.12, ítem (4)]	3G	1G*2G*3G
Progresión de soldos [tabla 4.12, ítem (5)]	ACSENDENTE	ACSENDENTE
Backing [tabla 4.12, ítem (6)]	N.A.	N.A.
Material Backing	N.A.	N.A.
Material Base	ASTM A-36	A-36 GRUPO I y II
Espesor Plancha	25mm	3 a ILIMITADO
Groove	PENETRACION COMPLETA (CJP)	FILETE - PJP - CJP
Filete	N.A.	TODO TAMAÑO FILETE
Espesor Cañería / Tubo	N.A.	3 a ILIMITADO
Groove	N.A.	FILETE - PJP - CJP
Filete	N.A.	TODO TAMAÑO FILETE
Diámetro Cañería	N.A.	> 24"
Groove	N.A.	FILETE - PJP - CJP
Filete	N.A.	TODO TAMAÑO FILETE
Metal Aporte [tabla 4.12]	ER70-S6	ER70-S6
N° Especificación AWS	A5.18	A5.18
F - N° [tabla 4.12, ítem (2)]	-	-
Gas GMAW-S	80%Arg - 20% Co2	80%Arg - 20% Co2
Gas FCAW	-	-

INSPECCION VISUAL (4.30.1)

Aceptable Si o No: SI

RESULTADO PRUEBA FILETE (4.30.2.3 y 4.30.4.1)

Tipo : N.A.
 Resultado : N.A.
 Describa Localización, Tamaño y cualquier tipo de Grieta en la Probeta : N.A.
 Tamaño Filete : N.A.
 Macrografía : N.A.

RESULTADO PRUEBA DOBLADO GUIADO (4.30.6)

Identificación : PB1-PB2
 Tipo : DOBLADO LADO
 Certificado N° : DG-002
 Inspector : JAIME RODRIGUEZ
 Organización : INGECEND LTDA.
 Identificación : N.A.
 Resultado : N.A.
 Observación : N.A.
 Inspector : N.A.
 Fecha : N.A.

RESULTADO PRUEBA RADIOGRAFIA (4.30.3.2)

Identificación : N.A.
 Fecha RX : N.A.
 Observación : N.A.
 N° Certi. RX : N.A.
 Organización : N.A.
 Identificación : N.A.
 Resultado : N.A.
 Observación : N.A.
 Inspector : N.A.
 Fecha : N.A.

Jaime Rodríguez Lucero
 Inspector de Soldadura Certificado
 Inspector UT Calificado Nivel II NDT
 Inspector MT Calificado Nivel II NDT
 Inspector PT Calificado Nivel II NDT
 Inspector RT Calificado Nivel II NDT

INGECEND Ltda. CERTIFICA QUE LO REGISTRADO EN ESTE DOCUMENTO ES CORRECTO Y QUE LAS PRUEBAS ESTAN DE ACUERDO
 CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA NORMA AWS D1.1-2015, SECCION 4 PARTE C.

SOLDADOR CALIFICADO